

拆卸和安装控制臂

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手（ 40-200Nm ） -V.A.G 1332-

拆卸

- 松开车轮螺栓。
- 举升车辆。
- 拆下前车轮。
- 拆卸发动机隔音板
→ 修理组：66
- 。
- 旋下螺母-箭头。
- 将控制臂从转向节主销上拔下。

- 旋下螺栓-箭头。



提示

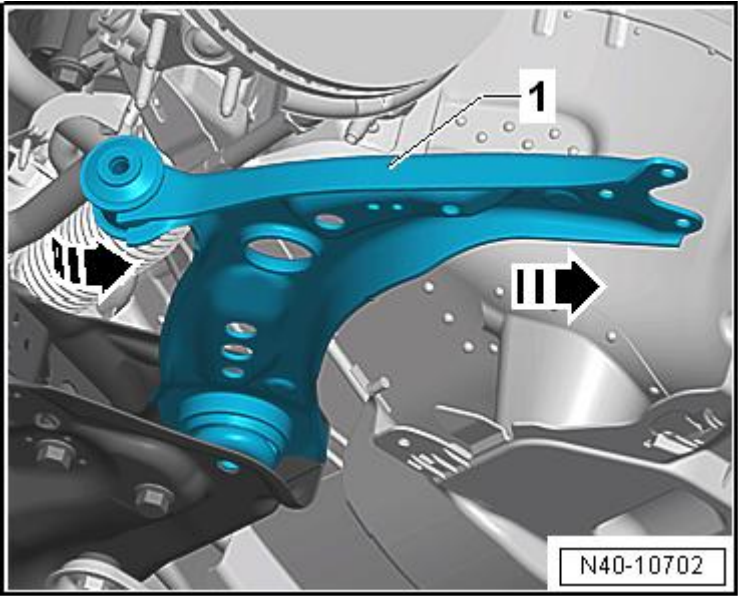
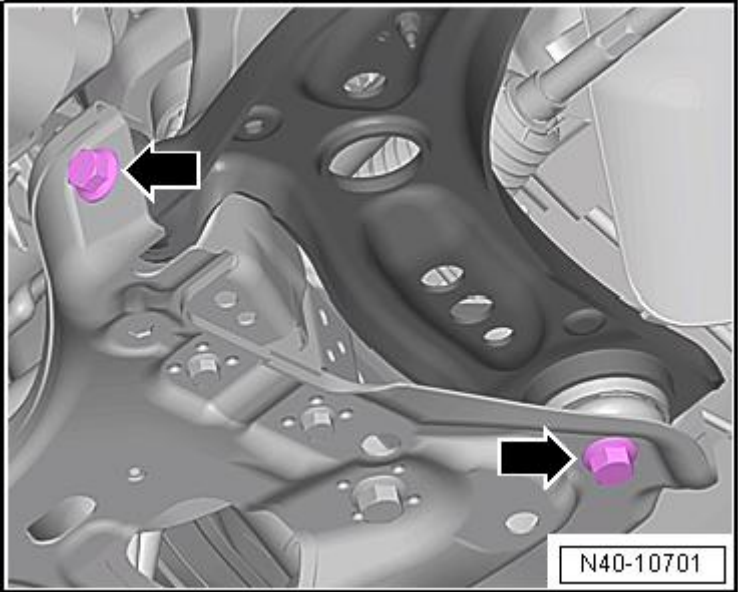
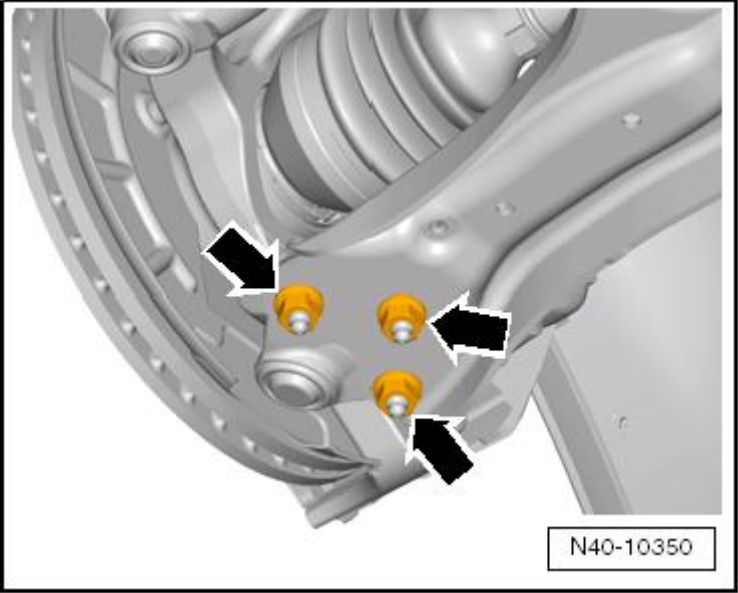
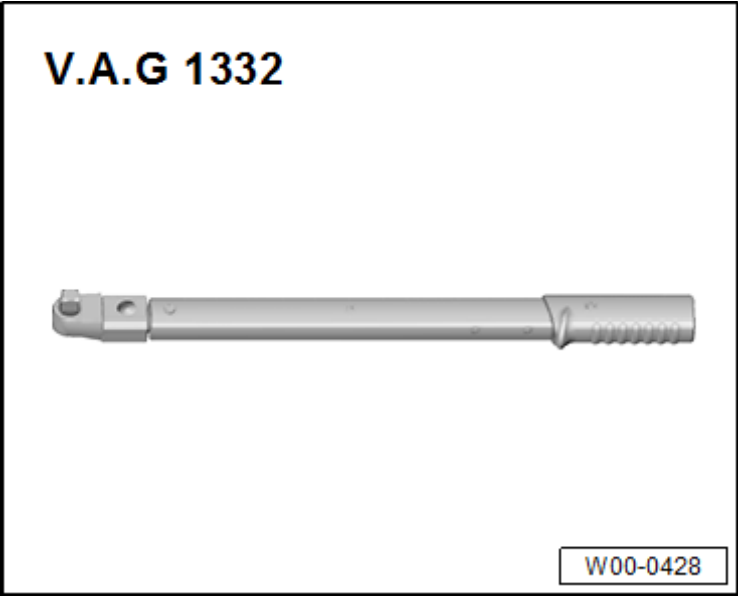
后部螺栓是用螺母固定的。在拧松时要固定住螺母。

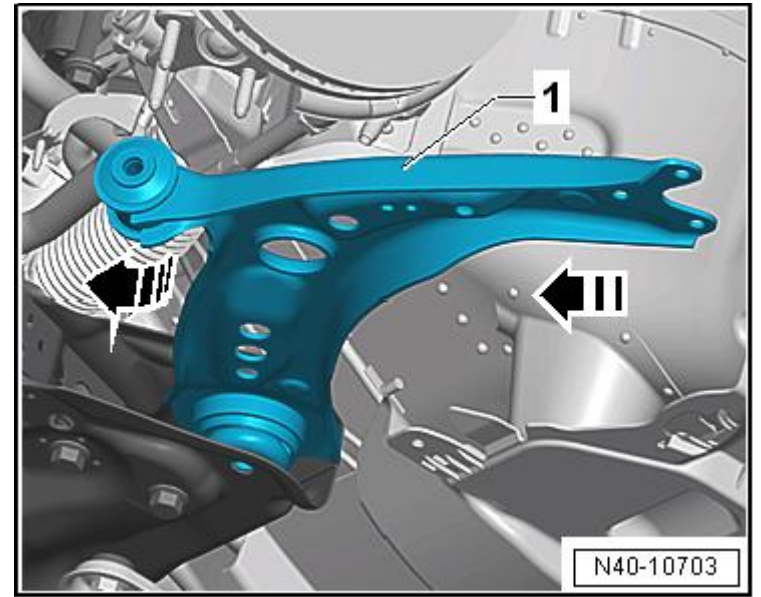
- 将控制臂-1-向后转动，并沿-箭头-方向从副车架上拉出。

安装

安装大体以倒序进行，同时注意下列事项：

- 将控制臂-1-沿-箭头-方向装入副车架。





– 拧紧螺栓-箭头。

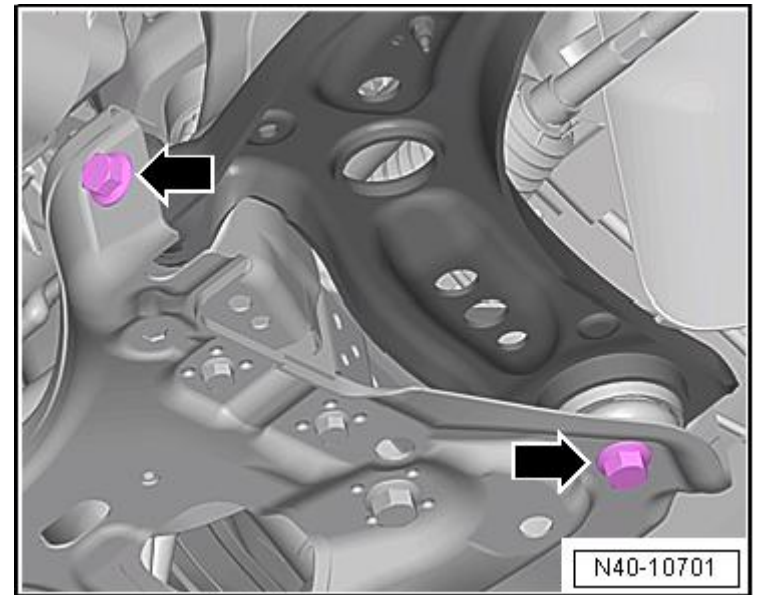
提示

必须使用新的螺母固定后部螺栓。拧紧时固定住螺母。

继续按照相反顺序进行安装。注意以下几点：

规定扭矩

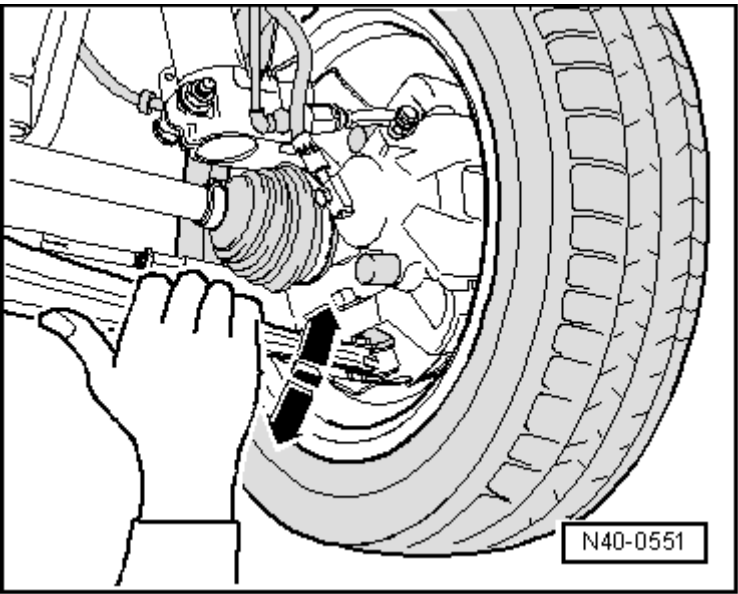
- ◆ → Kapitel „前车轮悬架，控制臂“
- ◆ 安装发动机隔音板的螺栓
→ 修理组：66
- ◆ → Kapitel „装配车轮的拧紧力矩“



检查转向节主销

检查轴向间隙

- 沿-箭头-方向用力将控制臂向下拉，然后重新向上压。

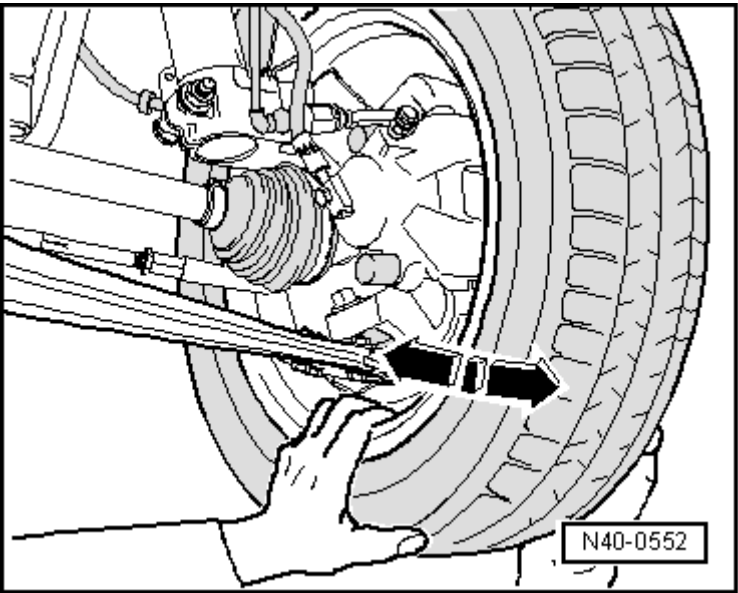


检查径向间隙

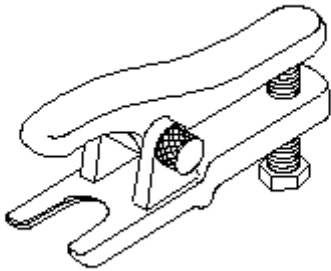
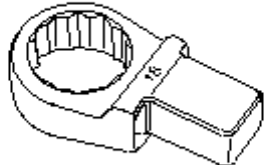
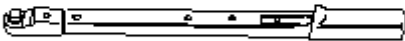
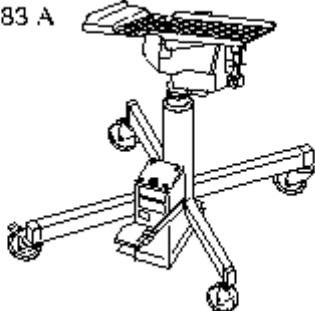
- 沿-箭头-方向用力向内和向外按压车轮下部。

 提示

- 在进行这两项检测中，不允许有明显的、可见的间隙存在。
- 检测时观察转向节主销。
- 注意可能存在的车轮轴承间隙或减震器支座上部的间隙。
- 检查橡胶防尘套是否损坏，如有必要则更换转向节主销。



拆卸和安装转向节主销

F3287AG 	FVG1332/10G 
V.A.G 1332 	V.A.G 1383 A 
CF00-6040	

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 球形万向节拉拔器 -F3287AG-
- ◆ 环形扳手转接头 -F.V.G 1332/10G-
- ◆ 扭矩扳手（ 40 - 200 Nm ） -V.A.G 1332-
- ◆ 发动机和变速箱举升装置 -V.A.G 1383A-

拆卸

- 松开轮毂上的传动轴螺栓 → Kapitel。

!

当心！

车轮侧传动轴螺栓连接件松开时，车轮轴承不允许承重。

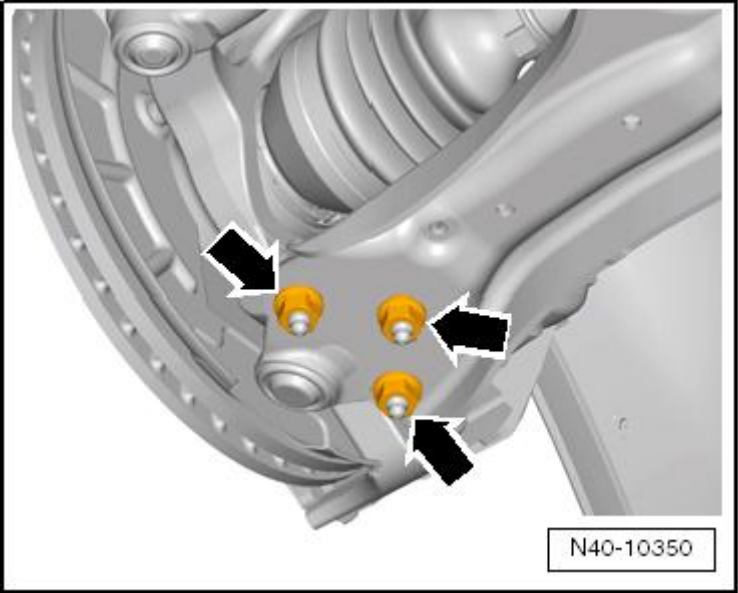
如果车轮轴承承载了汽车自身的重量，就会受到损坏。从而降低车轮轴承的使用寿命。

当汽车停放在地上时，传动轴的螺栓最多只允许松开 90°。

没有安装传动轴前不允许移动汽车，否则会损坏车轮轴承。如果一定要移动汽车，必须注意以下事项：

- ◆ 安装一个外侧万向节替代驱动轴。
- ◆ 用 120 Nm 力矩拧紧外侧万向节。

- 松开车轮螺栓。
- 升高汽车。
- 拆下前车轮。
- 拧下螺母-箭头-。
- 从轮毂中将传动轴稍微拉出。
- 尽量向下压控制臂。
- 将转向节主销从控制臂中拔出。



- 用环形扳手转接头 -F.V.G 1332/10G-松开转向节主销-2-的螺母，但不要拧下。

 **当心！**
为了保护螺纹，在轴颈上将螺母旋转几圈。

- 压出车轮轴承支座中的主销，拧下螺母并取出转向节主销-2-。
1 - 球形万向节拉拔器 -F3287 AG-

 **提示**
将发动机和变速箱举升装置 -V A.G 1383A -置于车辆下方（在压出转向节主销时会因部件掉落而产生事故危险）。

安装
安装按与拆卸相反的顺序进行。安装时必须注意下列事项：

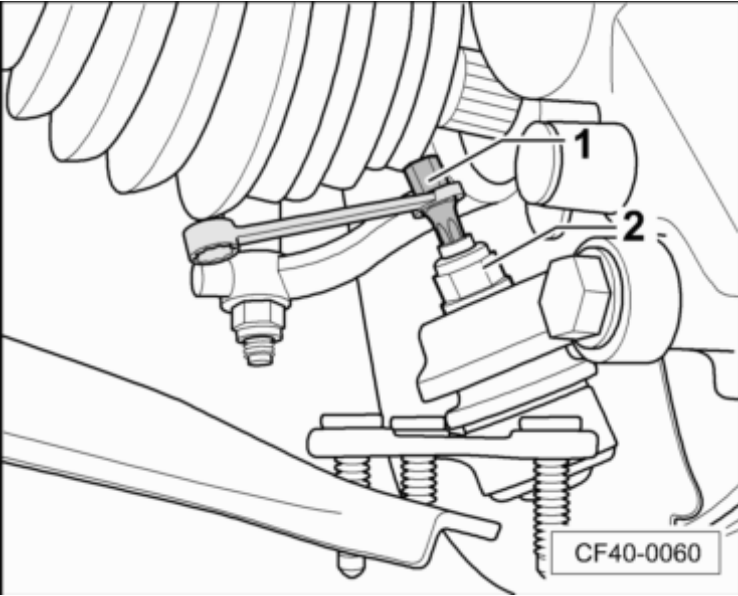
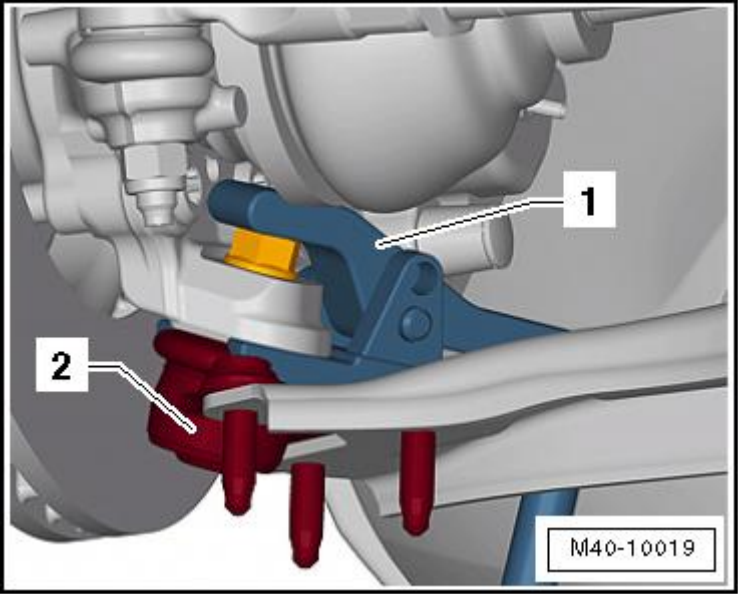
- 如有必要，用星形工具头 -T40--1-固定转向节主销轴颈。
- 用环形扳手转接头 -F.V.G 1332/10G-按规定的力矩拧紧转向节主销螺母 -2-。

 **提示**
注意不要损坏和扭转密封罩。

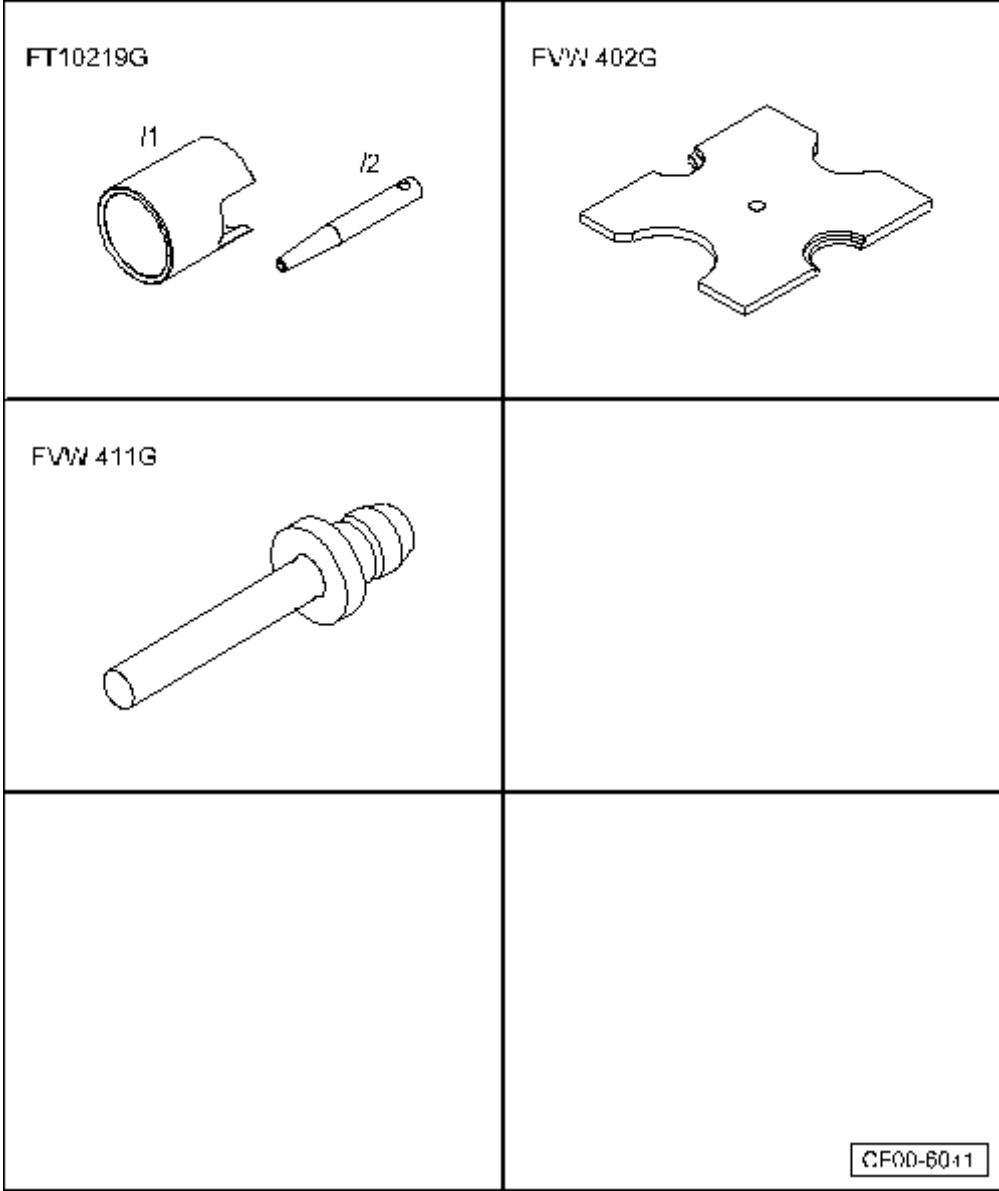
- 装上车轮并拧紧 → Kapitel。
- 拧紧轮毂上的传动轴螺栓 → Kapitel。

 **提示**
同时，车轮不能着地，否则会损坏车轮轴承。

- 规定扭矩**
- ◆ → Kapitel „前车轮悬架，控制臂“
 - ◆ → Kapitel „松开和拧紧传动轴螺栓连接件的十二角螺栓“
 - ◆ → Kapitel „装配车轮的拧紧力矩“



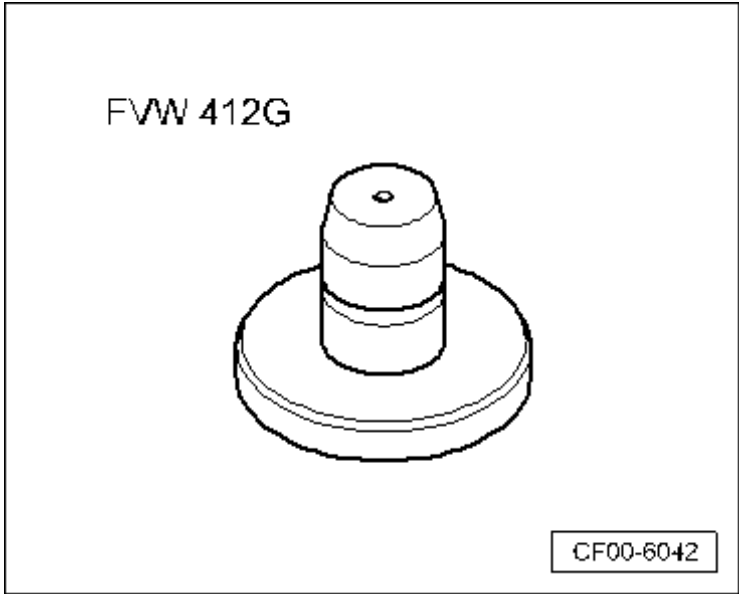
更换控制臂的前部橡胶金属支座



所需要的专用工具和维修设备

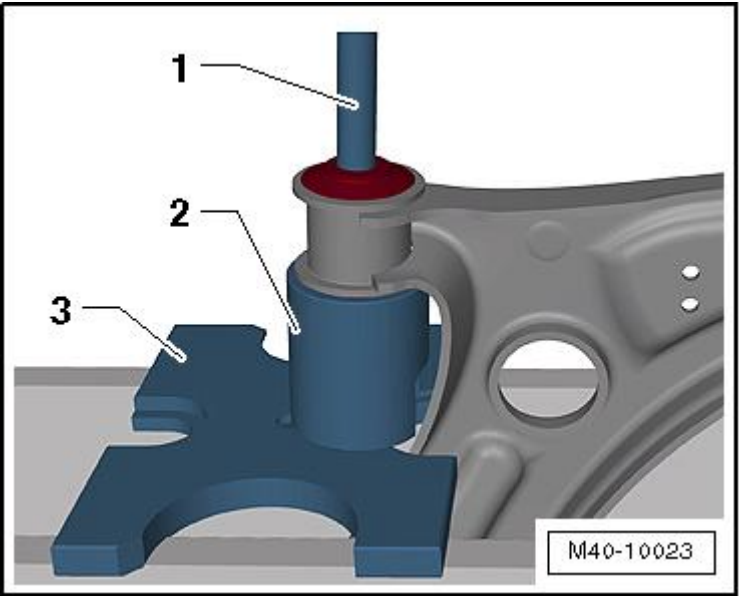
- ◆ 装配工具 -FT10219G-
- ◆ 压板 -FVW 402G-
- ◆ 压杆 -FVW 411G-

- ◆ 压板 -FVW 412G-
- 拆卸控制臂 → Kapitel.



压出橡胶金属支座

- 如图所示，压出橡胶金属支座
- 1 - 压杆 -FVW 411G-
- 2 - 管件 -FT10219G/1- (缺口处必须朝向控制臂)
- 3 - 压板 -FVW 402G-

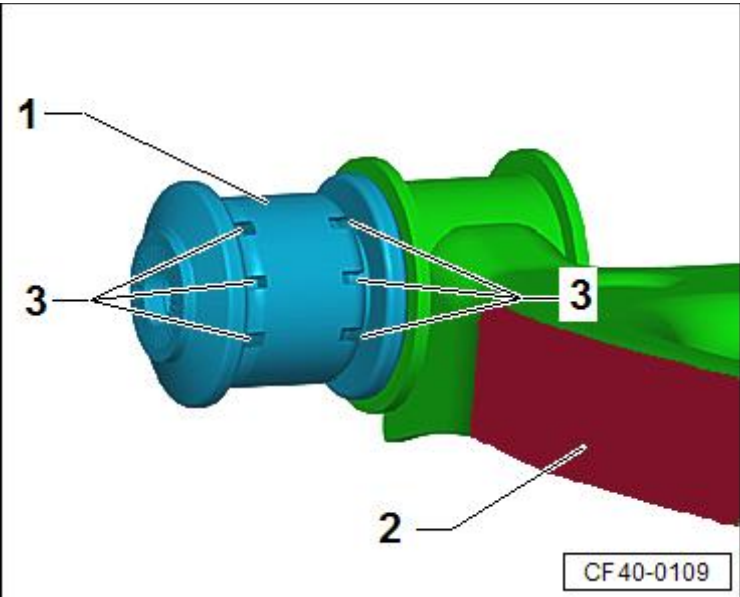


压入橡胶金属支座

- 将橡胶金属支座-1-与控制臂-2-对齐。

如图所示，凹槽-3-必须对准控制臂侧面区域-2-。

- 用装配润滑脂 -G 294 421 A1-涂抹橡胶金属支座的外表面。



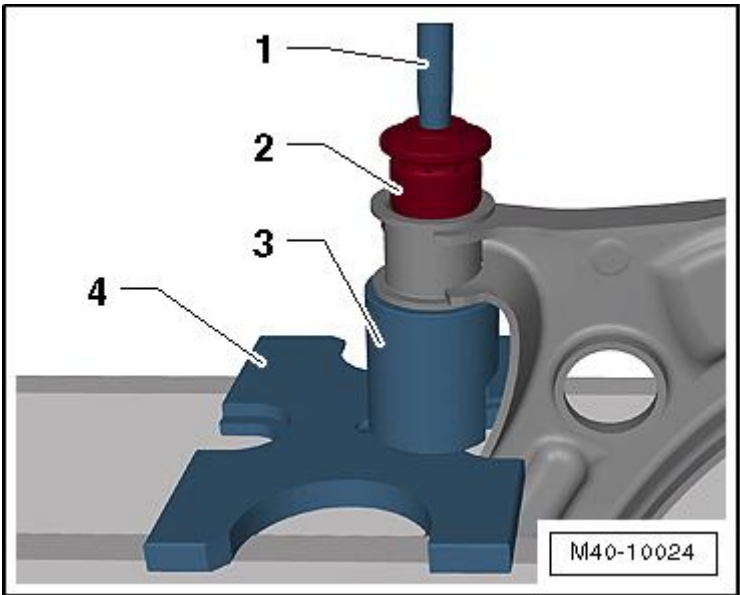
- 如图所示，压入橡胶金属支座。

- 1 - 压杆 -FT10219G/2-
- 2 - 橡胶金属支座
- 3 - 管件 -FT10219G/1- (缺口处必须朝向控制臂)
- 4 - 压板 -FVW 402G-

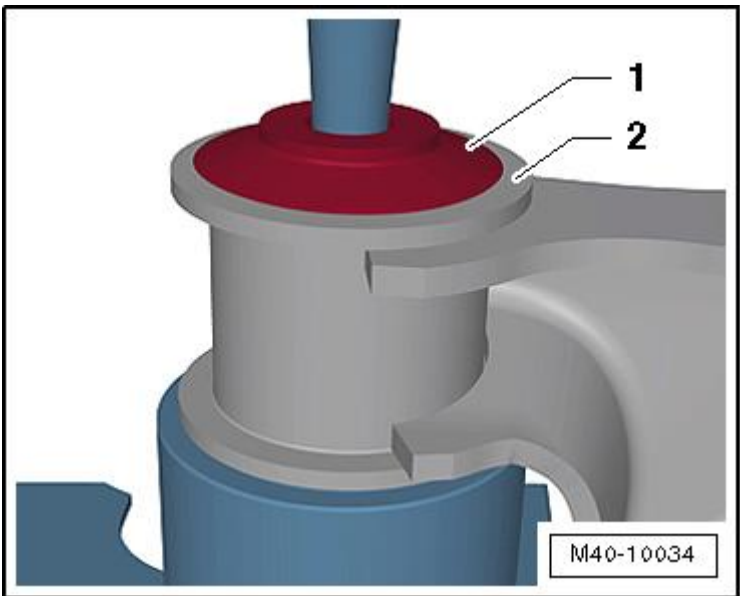


提示

在开始压入时，橡胶金属支座会暂时歪斜。继续压入后，它会自动对正。

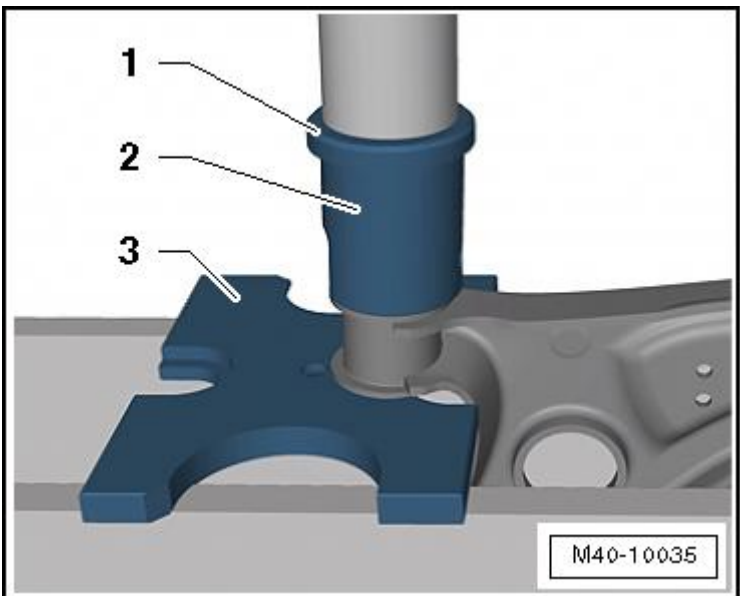


- 压入橡胶金属支座直到其中心部分-1-与控制臂的孔的外缘-2-在同一高度。



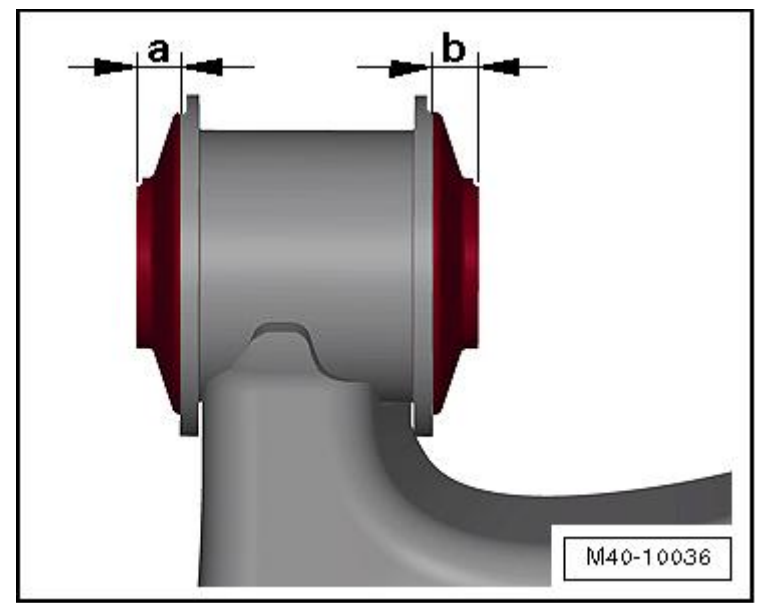
- 将控制臂支座稍稍压回控制臂中。

- 1 - 压板 -FVW 412G-
- 2 - 管件 -FT10219G/1-
- 3 - 压板 -FVW 402G-

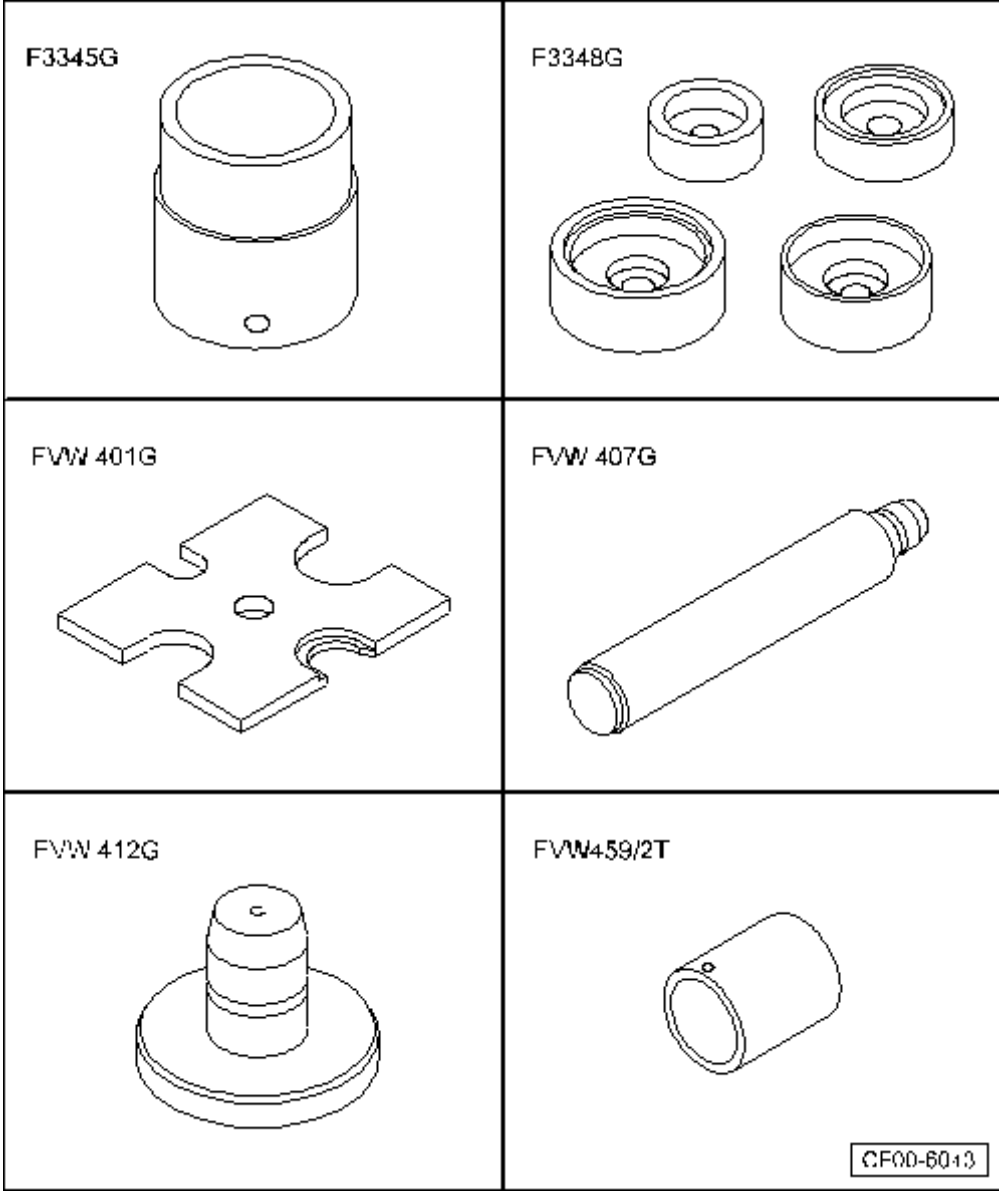


尺寸-a-和-b-必须相同。

- 安装控制臂 → Kapitel.



更换控制臂的后部橡胶金属轴承



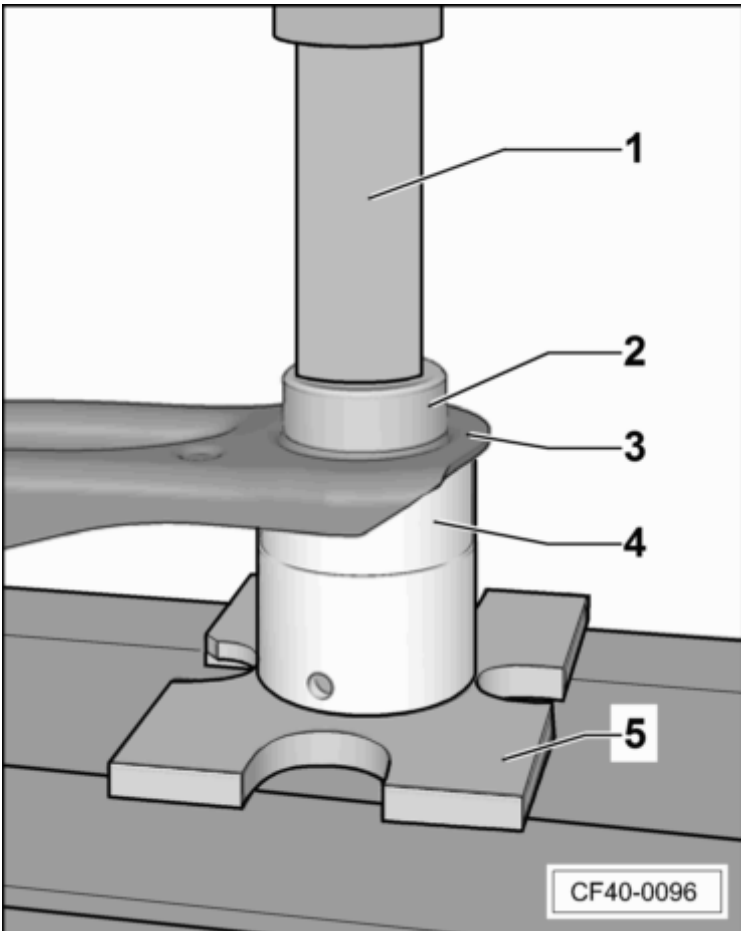
所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 管件 -F3345G-
- ◆ 装配工具 -F3348G-
- ◆ 压板 -FVW 401G-
- ◆ 压杆 -FVW 407G-
- ◆ 压杆 -FVW 412G-
- ◆ 拆卸和安装工具 -FVW 459/2T-

– 拆卸控制臂 → Kapitel

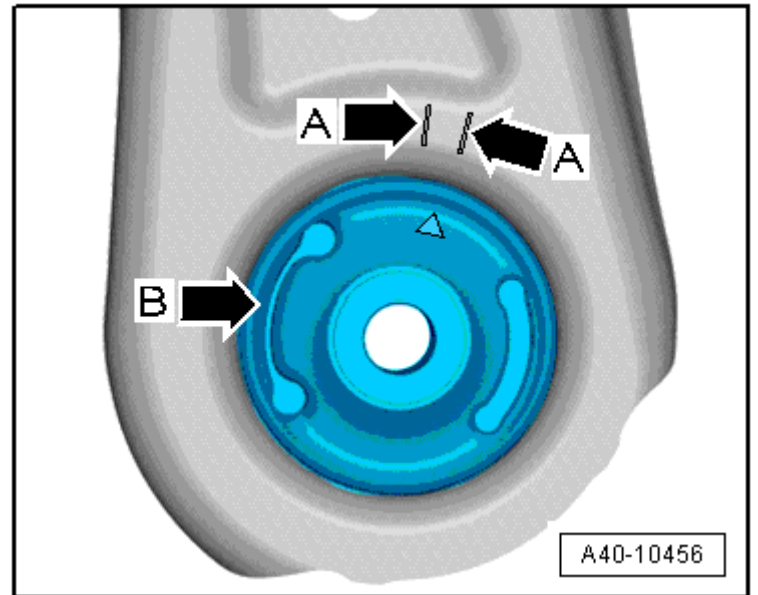
压出橡胶金属支座

- 如图所示压出橡胶金属支座
- 1 - 压杆 -FVW 407G-
- 2 - 装配工具 -3348-
- 3 - 控制臂
- 4 - 管件 -F3345G-
- 5 - 压板 -FVW 401G-



橡胶金属支座的安装位置

- 橡胶金属支座的箭头必须指向控制臂上的两个标记-箭头 A-之间。
- 凸缘-箭头 B-必须指向车辆的外侧。



压入橡胶金属支座

– 如图所示，压入橡胶金属支座。

- 1 - 压杆 -FVW 412G-
- 2 - 管件 -FVW 459/2T-，管件的內倒角 -箭头-必须朝下
- 3 - 控制臂
- 4 - 管件 -F3345G-
- 5 - 压板 -FVW 401G-

提示

将橡胶金属支座压入，直至管件 -FVW 459/2T-与控制臂表面接触。

– 安装控制臂 → [Kapitel](#)

